

Puławy, dnia 17.07.2018 roku

## ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: postępowania na dostawę „zestawu do wykrawania oraz cięcia poprzecznego blach wraz z oprogramowaniem podstawowym, oprogramowaniem seria kapturew i izometria rurociągów” oraz ”nożyc dźwigniowych stołowych ręcznych”, w podziale na dwie części zamówienia.

Numer ogłoszenia w bazie konkurencyjności: 1119699 z dnia 19.06.2018 r.

Działając zgodnie z dyspozycją rozdziału XVIII zapytania ofertowego z dnia 19.06.2018r., opublikowanego w bazie konkurencyjności pod numerem 1119699 z dnia 19.06.2018 r., w związku ze zmianą treści zapytania ofertowego z dnia 02.07.2018r. Zamawiający zawiadamia, że w związku z prowadzonym postępowaniem dokonał wyboru najkorzystniejszej oferty dla niżej wymienionych części zamówienia:

- I. **Część 1: zakup zestawu do wykrawania oraz cięcia poprzecznego blach wraz z oprogramowaniem podstawowym, oprogramowaniem seria kapturew i izometria rurociągów,**
- wybrano jako ofertę najkorzystniejszą ofertę nr 1 złożoną przez *Tacke + Lindemann Baubeschlag – und Metallhandel GmbH + CO.KG; Beratgersraße, 31-33 44149 Dortmund*, która uzyskała łącznie 100 pkt., w tym:
  - w ramach kryterium nr 1 (cena oferty brutto) Wykonawca uzyskał 90 pkt., oraz
  - w ramach kryterium nr 2 (gwarancja) Wykonawca uzyskał 10 pkt..

Uzasadnienie wyboru oferty:

Zamawiający wybrał ofertę w pełni zgodną z opisem przedmiotu zamówienia, złożoną przez Wykonawcę spełniającego warunki udziału w postępowaniu, niepodlegającego wykluczeniu, na podstawie kryteriów oceny ofert przyjętych w niniejszym zapytaniu ofertowym tj. (kryterium nr 1 Cena oferty brutto: 90 pkt., kryterium nr 2 gwarancja: 10 pkt.). Oferta wybranego Wykonawcy uzyskała łącznie 100 punktów. Jest to jedyna oferta złożona w przedmiotowym postępowaniu w zakresie 1 części zamówienia.

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż z postępowania w zakresie 1 części zamówienia:

- 1) nie został wykluczony żaden wykonawca.
- 2) nie odrzucono żadnych ofert.

- II. **Część 1: Część 2: zakup nożyc dźwigniowych stołowych ręcznych.**
- wybrano jako ofertę najkorzystniejszą ofertę nr 1 złożoną przez *Tacke + Lindemann Baubeschlag – und Metallhandel GmbH + CO.KG; Beratgersraße, 31-33 44149 Dortmund*, która uzyskała łącznie 100 pkt., w tym:
  - w ramach kryterium nr 1 (cena oferty brutto) Wykonawca uzyskał 90 pkt., oraz
  - w ramach kryterium nr 2 (gwarancja) Wykonawca uzyskał 10 pkt..

Uzasadnienie wyboru oferty:



Zamawiający wybrał ofertę w pełni zgodną z opisem przedmiotu zamówienia, złożoną przez Wykonawcę spełniającego warunki udziału w postępowaniu, niepodlegającego wykluczeniu, na podstawie kryteriów oceny ofert przyjętych w niniejszym zapytaniu ofertowym tj. (kryterium nr 1 Cena oferty brutto: 90 pkt., kryterium nr 2 gwarancja: 10 pkt.). Oferta wybranego Wykonawcy uzyskała łącznie 100 punktów. Jest to jedyna oferta złożona w przedmiotowym postępowaniu w zakresie 2 części zamówienia.

Jednocześnie Zamawiający informuje, iż z postępowania w zakresie 2 części zamówienia:

- 1) nie został wykluczony żaden wykonawca.
- 2) nie odrzucono żadnych ofert.

Otrzymują:

Wykonawca biorący udział w przedmiotowym postępowaniu:

- 1) Tacke + Lindemann Baubeschlag – und Metallhandel GmbH + CO.KG; Beratersraße, 31-33 44149 Dortmund – oferta nr 1

Zamieszczono na:

- 1) Stronie internetowej: <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl>;
- 2) Stronie internetowej Zamawiającego: <http://www.termochem.pl>

PROKURENT  
*Ewa Wawrzycka*  
mgr Ewa Wawrzycka

Przedsiębiorstwo Remontowo-Budowlane  
**„TERMOCHEM”** Sp. z o.o.  
24-110 Puławy  
ul. Ignacego Mościckiego 16  
REGON 004174056